

11K Set di anelli sovrapposti split

INSTALLAZIONE DELLA TENUTA

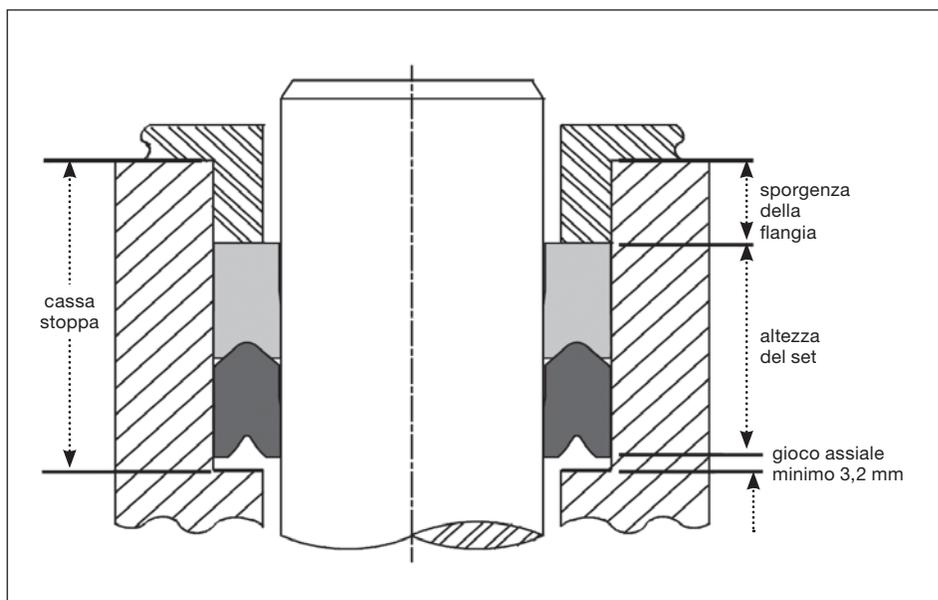
• Preparazione

Pulire attentamente l'apparecchiatura prima di installare le tenute. Accertarsi che la camera di tenuta e lo stelo/ il pistone siano puliti attentamente e non presentino contaminanti (morchie, polvere, parti metalliche ecc.) e togliere tutte le sbavature e gli spigoli taglienti.

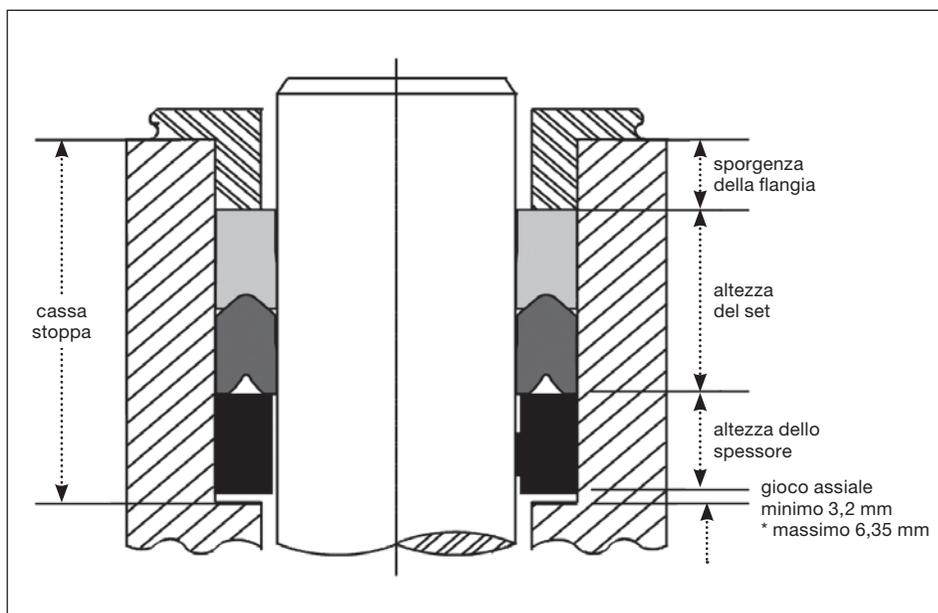
• Stabilire la profondità corretta della cassa stoppa.

Per le applicazioni standard, l'entità del gioco assiale consentito è illimitata, ma è necessario un gioco minimo di 3,2 mm.

Tuttavia, se la tenuta è sottoposta ad inversione di pressione (vuoto), il gioco assiale massimo consentito è di 6,35 mm. In questo caso, si consiglia l'installazione di uno spessore per la tenuta 11K per ottenere il gioco assiale consigliato.



Installazione convenzionale

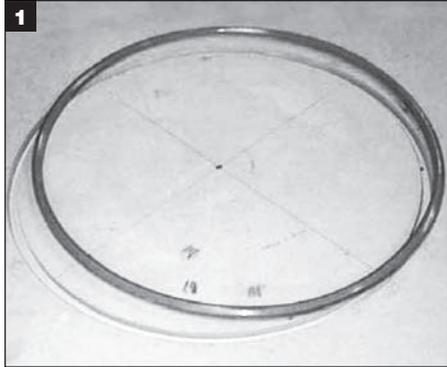


Installazione con lo spessore

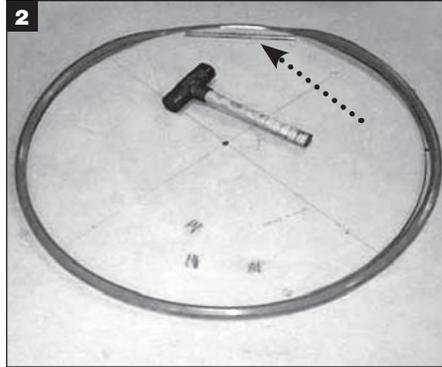
* Sistema sottoposto ad inversione di pressione (vuoto)

INSTALLAZIONE DELLA TENUTA

Leggere tutte le istruzioni prima di iniziare.

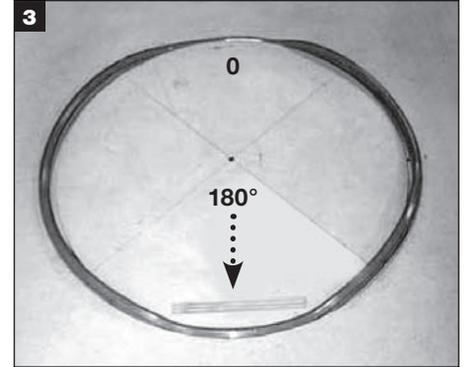


Iniziare posizionando la tenuta sull'apparecchiatura smontata. Accertarsi di posizionare il labbro della tenuta verso la pressione del sistema. A causa dell'espansione termica, è possibile che la tenuta sia leggermente troppo stretta o troppo larga attorno all'apparecchiatura.

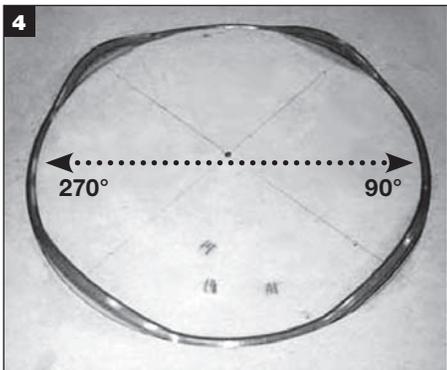


NOTA: Installare prima la giunzione nella cassa stoppa.

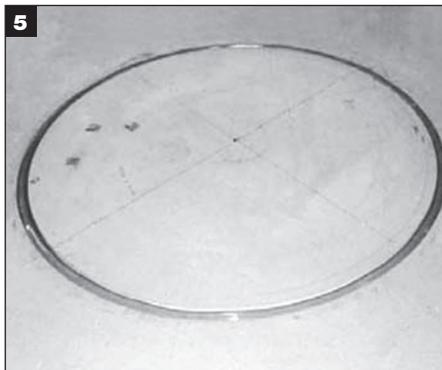
Inserire approssimativamente il 10 % della circonferenza della tenuta nella cassa stoppa. Colpire leggermente la tenuta con un martello di gomma per facilitare l'installazione nell'apparecchiatura.



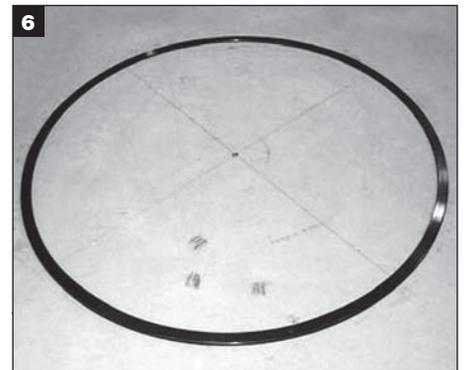
Installare la sezione successiva della tenuta a 180° dalla giunzione iniziale. La punto di tenuta inserita dovrebbe essere uguale al quantitativo inserito al punto 2. Distribuire in modo uniforme la restante parte della tenuta.



Installare un segmento sfalsato di 90° e 270° come l'inserimento al punto 2.



Inserire il resto della tenuta nell'apparecchiatura fino a che l'intera tenuta è nella sua sede. Accertarsi di aver inserito la tenuta nella sua cavità a sufficienza per consentire l'installazione del secondo componente.



Installare il secondo componente con la giunzione a 180° dalla giunzione iniziale. Ripetere le operazioni di cui ai punti descritti sopra per completare l'installazione.



860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefono: 781-438-7000 Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2012. Tutti i diritti riservati.
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

RIVENDITORE:

Certificazioni ISO della Chesterton disponibili su www.chesterton.com/corporate/iso

FORM NO. IT116054 REV. 1

PRINTED IN USA 12/12